

DRAGON SERİSİ HALI ÇIRPMA

MAKİNALARI

2500/3300/4200

MODELLERİ

KULLANIM KLAVUZU



İÇİNDEKİLER

*1- ÜRÜN TANITIMI VE TEKNİK
ÖZELLİKLER*

2- TAŞIMA VE YERLEŞİM

3- ELEKTRİK

4- MAKİNAYI DEVREYE ALMA ,

UYARILAR VE ÖNLEMLER

6- OPERATÖR

7- BAKIM

8- SERVİS

9 - SIKMA KAPASİTESİ



1- ÜRÜN TANITIMI VE TEKNİK ÖZELLİKLER

DRAGON 2500

GERİLİM : 380 V

FREKANS : 50 Hz

MAKSİMUM GÜÇ: 5 KW

BOYUTLAR :1570 x 3220 x 1330 mm

AĞIRLIK : 900 kg

DRAGON 3300

GERİLİM : 380 V

FREKANS : 50 Hz

MAKSİMUM GÜÇ : 5 KW

BOYUTLAR : 1570x 4230x 1330 mm

AĞIRLIK :1050 kg

DRAGON 4200

GERİLİM : 380 V

FREKANS : 50 Hz

MAKSİMUM GÜÇ : 5 KW

BOYUTLAR : 1570x 5050x 1330 mm

AĞIRLIK :1230 kg



2- TAŞIMA VE YERLEŞİM

2.1- TAŞIMA

Makina çalıştırılacağı alana forklift veya vinç ile getirilmelidir. Taşınma işlemi ile ilgili tüm güvenlik önlemleri alınmalıdır. Makinanın çalışma pozisyonunda taşınması gereklidir. Taşınma sırasında oluşan hasarlar garanti kapsamına girmez.

2.2- YERLEŞİM

Makina düz bir zemine yerleştirilmelidir. Makinanın çalıştığı ortam operatörün rahat çalışabileceği bir ortam olmalıdır. Tüm iş sağlığı ve işçi güvenliği ile ilgili önlemler alınmalıdır.

3 - ELEKTRİK

Makina panosuna kaçak akım rolesi eklenmeli ve makina şasisine ilave topraklama hattı bağlanarak toprak ölçümü yapılmalıdır.

Bunların yaptırılmaması sebebi ile oluşan tüm arıza , hasar ve olası risklerde sorumluluk tamamiyle kullanıcıya aittir.

Makinaya gelen enerji uygunfaz ve voltajda olmalıdır.

Makinanız panoya uzaksa, bağlantı amacıyla kullanılacak olan seyyar kablo uygun kesitte ve yeni olmalıdır.

Makinaya elektrik akımı vermeden evvel şartel , kablo vs. kontrol edilmelidir.

Hasar varsa giderilmelidir.

Makinaya gelen elektrik tesisatı standartlara uygun olmalı ve bir uzman tarafından kontrolü sağlanmalıdır.



İlk çalışmada ve çalışma esnasında motorunda aşırı ısınma, elektrik motorunun tam devire binmemesi, dönüş yönünün ters olması vs. durumlarda şarteli kapatıp kontrollerinin yapılması gerekmektedir. Bağlantı hataları ve elektrik dalgalanmaları kaynaklı arızalar garanti kapsamına girmez.

4 - MAKİNANIN DEVREYE ALINMASI, UYARILAR, ÖNLEMLER VE YIKAMA

4.1- MAKİNAYI DEVREYE ALMA VE ÇIRPMA

Makina kullanılmadan evvel kullanım klavuzu dikkatlice okunmalıdır.

Makina, ortamda gerekli koşulların tamamı sağlandıktan sonra kullanılmalıdır.

Makina çalışma kapasitesinin dışına çıkılmaması tavsiye edilir. Makinanın çok yoğun kullanılması durumunda her dört saatlik çalışmanın ardından, makina yarım saat dinlendirilmelidir. Makina üzerinde herhangi bir sistem aktif hale getirilmeden evvel halı, makinanın ön kısmında bulunan halı taşıma haznesine sarılmış bir şekilde yerleştirilir. Halı haznesine yerleştirilen halı makinanın ön üst kısmında bulunan sac levhanın üzerine, açılarak halının taban yukarı bakacak şekilde yerleştirilir. Ardından makinanın panosu üzerinde bulunan start tuşuna basılır ve makina aktif hale getirilir. Böylece makina



merdaneler aracılığı ile halıyı yavaş yavaş içeri alacak ve halı çırpma işlemi başlayacaktır. Çırpma işleminin bitmesi ile toplayıcı merdaneye gelen halıya ilk rulo yapılır. Halının toplayıcı merdanede toplanma işleminin bitmesi beklenir ve halı makina üzerinden alınır.

4.2- UYARILAR VE ÖNLEMLER

Bakım vs. durumlarda makina çalışırken, çalışmazken farketmeksizin makinanın kapaklarının açık olması durumunda makinaya atkı , şal gibi aksesuarlarla yaklaşılmamalıdır. Halının çırpma işlemi esnasında herhangi bir yere halının sıkışması durumunda makina çalışırken elle müdahale edilmemelidir. Elle müdahale edilmesi ciddi yaralanmalara sebebiyet verebilir. Makina üzerindeki bulunan

acil stop butonu kullanılarak makina durdurulmalıdır. Ardından bant dönüş yönünü ve devrini ayarlayan buton kullanılarak bant merdaneleri çalışma yönünün tersi yönde döndürülür. Böylelikle halı sıkıştığı yerden çıkarılmış olur.

Makinanın bulunduğu ortamda dışarıya açılan bir fan bulunması gerekmektedir. Toz çıkaran bir makina olması sebebiyle ortamın havalandırılması sağlık açısından önemlidir. Makinayı kullanan operatörün maske kullanması gerekmektedir.

Makina çok yıpranmış veya eskimiş halıların çırpılmasında kullanılmamalıdır.

Yırtılmış veya eskimiş halıların çırpılması için kullanılması durumunda halının parçalanmasına, zarar görmesine sebebiyet verebilir.



Makinaya halı verilirken dikkatli olunmalıdır. Makinaya halı verilirken merdanelerin altına kesinlikle el sokulmamalıdır.

Büyük halıların makinaya yerleştirilmesi işlemi iki kişi ile yapılmalıdır.

Altı aşınmış halılarda, bantlar halının alt kısmında yeterli sürtünme kuvveti oluşturamadığı için rulo işlemi gerçekleşmeyebilir.

Böyle durumlarda operatör rulo işleminin devamlılığını sağlamak adına toplayıcı merdanenin önüne gelen halının rulo işlemine el ile müdahale ederek devam etmelidir.

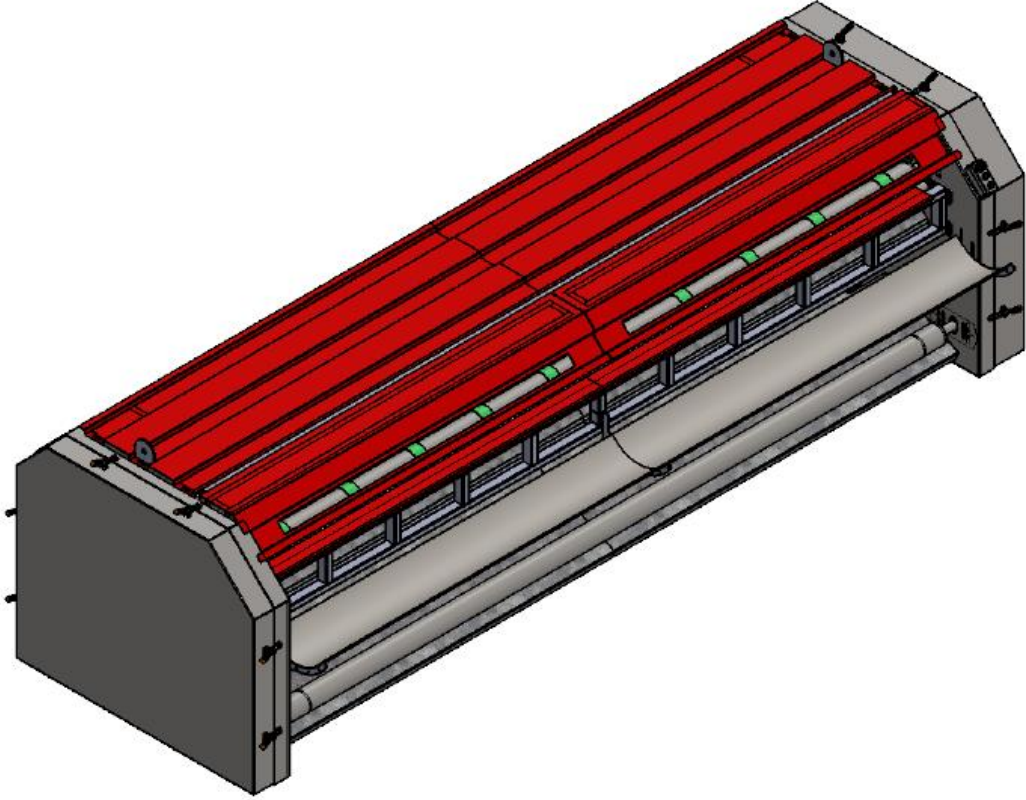
4.3- GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Makinanın çalışacağı ortamda alınması gereken tüm güvenlik önlemlerinden operatör sorumludur.

Operatör makinanın çalıştığı ortamda herhangi bir elektrik kaçağı vs. olmadığından emin olmalıdır.

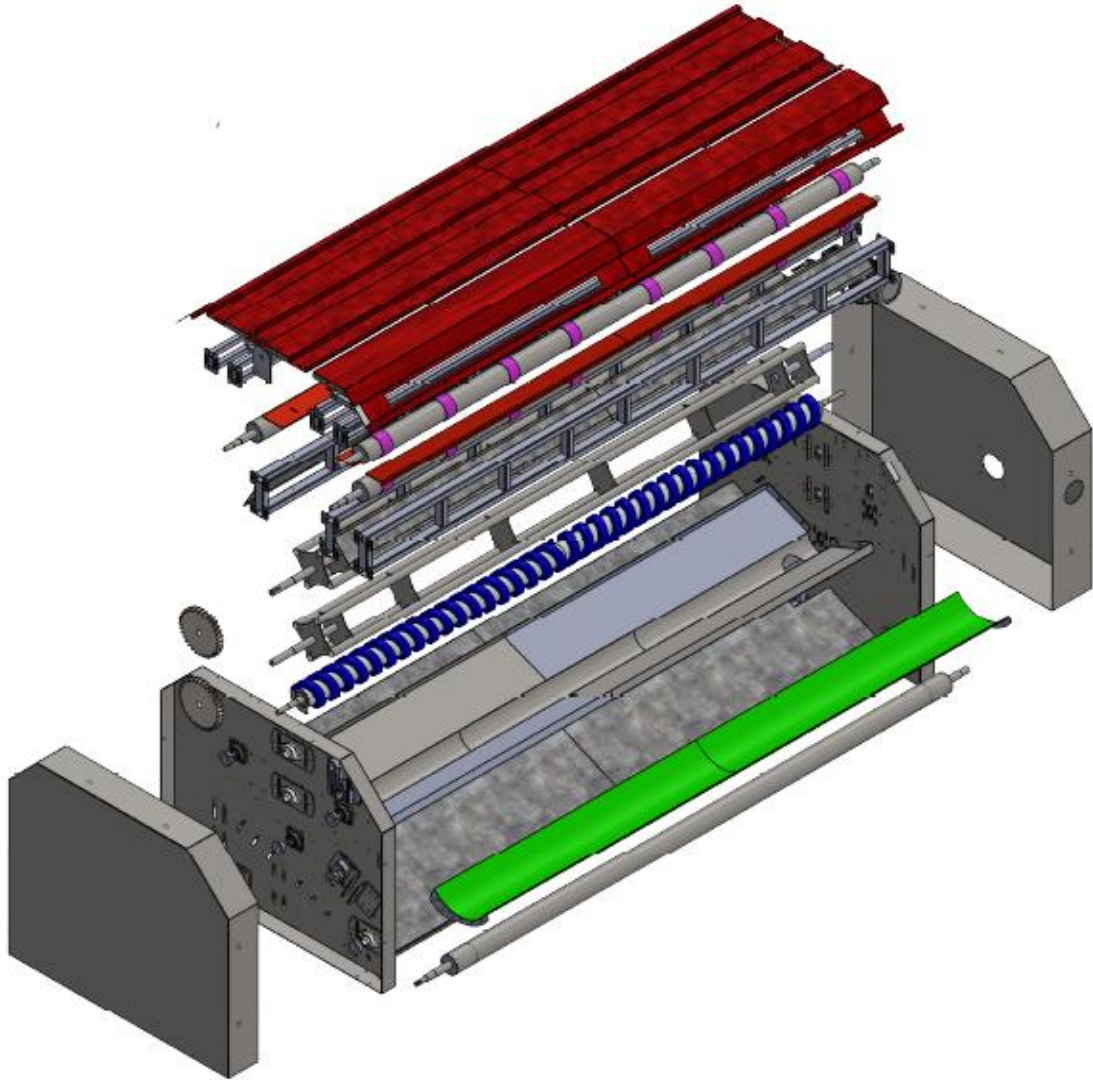


DRAGON SERİSİ HALI ÇIRPMA MAKİNASI GENEL GÖRÜNÜM





DRAGON SERİSİ HALI ÇIRPMA MAKİNASI DETAY GÖRÜNÜM





EKRAN KUTUSU BUTONLARI VE GÖREVLERİ



Stop Butonu

Makinayı durdurmak için kullanılan butondur.



Start Butonu

Makinayı çalıştırmak için kullanılan butondur.



Hız Ayar Butonu

Makina ekran panosu üzerinde 3 adet bulunmaktadır.

Bunlardan biri bant dönüş hız ayarı, ikincisi dövücü dönüş hız ayarı, üçüncüsü ise fırça sistemi hız ayarı için kullanılmaktadır.



Yön Butonu

Ekran kutusu üzerinde üç adettir. Bunlardan biri bant dönüş yönünü ayarlamak, diğeri fırçaların yönünü ayarlamak, üçüncü ise dövücülerin yönünü ayarlamak için kullanılır.



Acil Durum Butonu

Acil durumlarda makinayı durdurmak için kullanılır. Makinanın üzerinde bir adet bulunmaktadır. Ekran kutusu üzerindedir. Acil durumlarda makinayı durdurmak için kullanılır.



6- OPERATÖR

Makina kullanımı konusunda, makinayı kullanacak olan kişi veya kişilere nasıl kullanılacağı konusunda bilgi verilmelidir.

7- BAKIM

Bakım işlemine başlamadan önce makinanın tüm elektrik bağlantısı kesilmelidir.

Makinanın bakımı yetkili kişi veya kişilerce yapılmalıdır.

Makinada her 10.000 m²

halı çırpma işleminin bitmesinin ardından, makina üzerinde biriken halı tüyleri temizlenmelidir.

Rulmanların yağlanma işleminin doğru ve zamanında yapılmasına dikkat edilmelidir. Minimum, her 10.000 saat kullanımın

ardından rulmanlar yağlanmalıdır.

9- SERVİS

Servis hizmetinde belirleyici faktör alıcı ile yapılmış olan sözleşmedir.

Servis hizmeti Komman makinanın kendisi veya Komman makina

tarafından belirlenen yetkili servisler tarafından verilir.

Garanti kapsamına girmeyen veya garanti süresi dolmuş tüm makinaların bakımı ücret karşılığı yapılır.

Makina garanti kapsamında değilse servis nakliye ücreti alınır.

10- ÇIRPMA KAPASİTESİ

KOBRA serisi halı sıkma makinalarının halı sıkma kapasiteleri saatte ortalama 120 m² dir.



UYARI LEVHALARI



Panonun tamamen kapandığına emin olunmadan, motorların kablo bağlantı bölgelerine herhangi bir müdahale yapılmamalıdır.



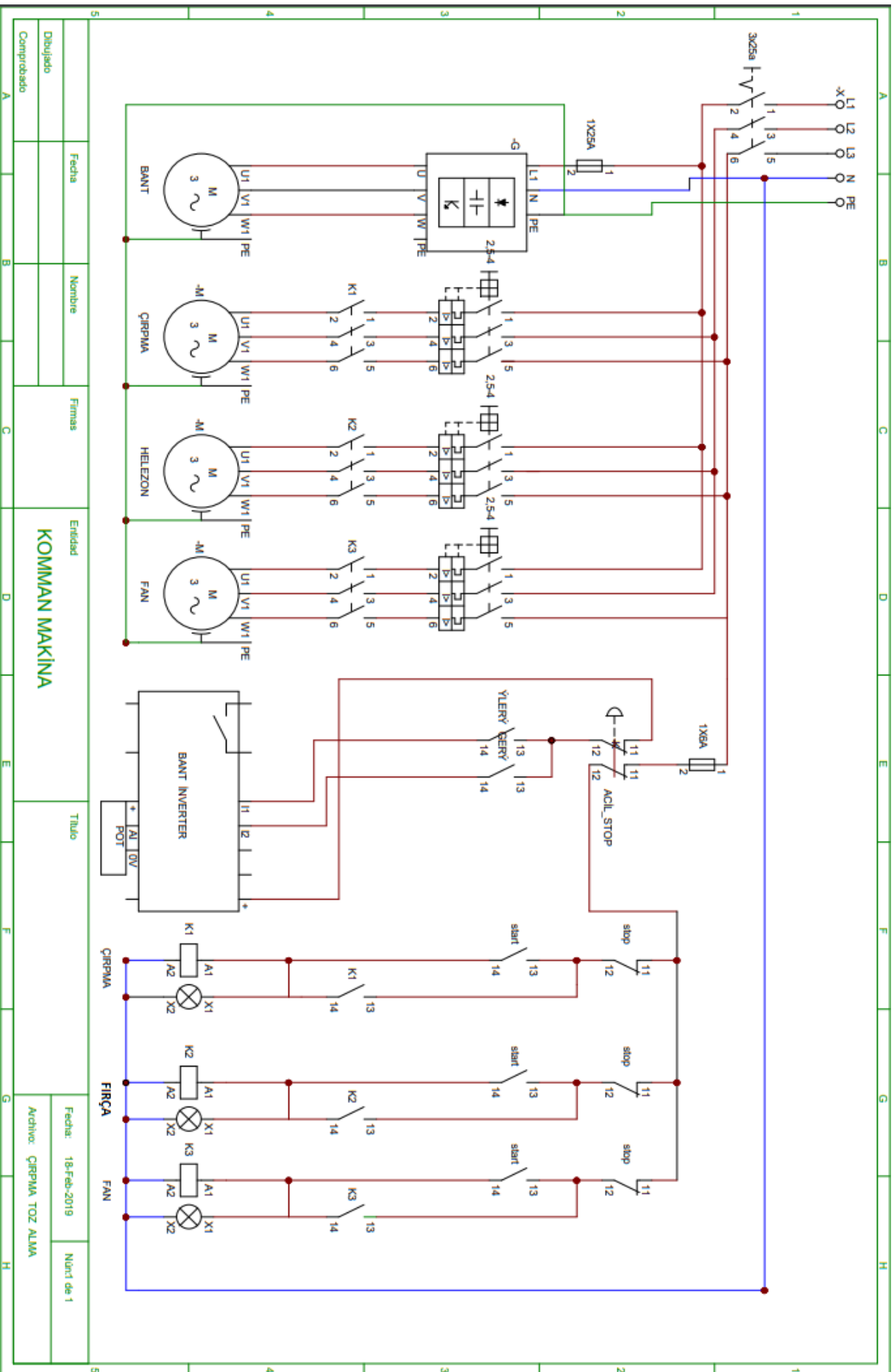
Makina çalışır durumdayken makinanın herhangi bir yerine elle müdahale edilmesi, elinizin merdanelerin veya dövücülerin altına sıkışmasına sebebiyet verebilir. Bu sebeple makina çalışır durumdayken makinanın herhangi bir yerine elle müdahale edilmemelidir.



Halı çırpma makinalarının toz çıkararak makinalar olması sebebiyle , makinanın çalıştığı ortamda dışarı açılan bir fan olmalı ve ortam iyi havalandırılmalıdır. Aynı zamanda makinaı kullanan operatörün de iř sağlığı ve güvenliği gereği maske kullanması gerekmektedir.



ELEKTRONİK DEVRE ŞEMALARI



Dijulad		Firma		Entid		Tulo	
Comprobado		Firma		KOMMAN MAKINA		+ AI OV POT	
Fecha		Firma		Entid		Tulo	
18-Feb-2019		Firma		KOMMAN MAKINA		+ AI OV POT	
Nunt de 1		Firma		Entid		Tulo	
1		Firma		KOMMAN MAKINA		+ AI OV POT	
Fecha		Firma		Entid		Tulo	
18-Feb-2019		Firma		KOMMAN MAKINA		+ AI OV POT	
Nunt de 1		Firma		Entid		Tulo	
1		Firma		KOMMAN MAKINA		+ AI OV POT	

Fecha: 18-Feb-2019
Nunt de 1
Archiv: ÇİRPMA TOZ ALMA